

アスファルト系注入目地材

日本全国ならびに
遠く海外工事にも
使用されている実績数、
ならびに長い実績年数を誇る
舗装用目地材です。

ボンドシール[®]

加熱式

石油アスファルトに耐熱性の優れる特殊合成ゴムポリマー、樹脂、添加剤等をバランス良く配合し、コンクリート舗装用として耐久性を向上させた加熱式注入目地材です。道路の新設目地には勿論、既設道路の目地補修用にも使用されます。

特長



▲ボンドシールS-164にて施工中

作業時間の短縮

シート成型していますので溶解しやすく、作業効率が向上します。

国内外の規格に適合

米国Fed Spec.SS-S規格、NEXCO3社規格(ボンドシール S-164)に適合しており、舗装施工便覧にも適合します。

追従性良好

コンクリート、アスファルト目地の収縮に対して追従します。

早期開放が可能

加熱注入式のため、施工後冷却と同時に交通開放が出来ます。

品 種

ボンドシール S-1401

舗装施工便覧「高弾性タイプ」該当品
Fed.Spec.SS-S-1401規格適合品

ボンドシール S-164

舗装施工便覧「低弾性タイプ」該当品
Fed.Spec.SS-S-164規格適合品
NEXCO 3社規格適合品

用 途

- 高速道路、一般道路、護岸エプロン、工場、資材置場等の水平面のコンクリート目地の注入材。
 - アスファルト舗装との取り合い目地、補修シール用、ゴルフ場配線溝のシール用、アンカーバーセットの充填用。
- ※但し、耐油性を必要とする目地への使用は避けて下さい。

一般物性

ボンドシール S-1401(高弾性タイプ)

試験項目	単位	ボンドシール S-1401	FS.SS-S-1401 規格値	舗装施工便覧 品質規格
安全加熱温度	℃	185	—	—
注入温度	℃	170	—	—
針入度	mm	9以下	9以下	9以下
流動(60℃)	mm	3以下	3以下	3以下
引張(-10℃±1℃)	mm	10以上	—	10以上
接着力試験(非浸漬 水浸漬)	—	合格 合格	(-29℃) 3サイクル	—
相和性試験	—	合格	異常のないこと	—
弾性(初期針入度) (復元率)	mm %	0.5~1.5 60以上	0.5~1.5 60以上	0.5~1.5 60以上

ボンドシール S-164(低弾性タイプ)

試験項目	単位	ボンドシール S-164	FS.SS-S-164 規格値	舗装施工便覧 品質規格 NEXCO3社 規格値
安全加熱温度	℃	200	—	—
注入温度	℃	185	—	—
針入度	mm	6以下	9以下	6以下
流動(60℃)	mm	5以下	5以下	5以下
引張(-10℃±1℃)	mm	3以上	—	3以上
接着力試験(非浸漬 水浸漬)	—	合格 合格	(-17.8℃) 5サイクル	—

※表中の安全加熱温度、注入温度を守り、プライマーを使用した場合のデータです。

施工上の注意



- (1) 注入前に被着面のノロ(レイタンス)をバキューム等で吸引し、高圧洗浄機等で水洗い(ドライカッター使用の場合はバキューム等は不要です)して下さい。
乾燥後、清掃用のノズル付きコンプレッサー又はサンドブラストで清掃して下さい。
- (2) 目地部内の水分は完全に乾燥させて下さい。
- (3) 目地内部にプライマー-Rを規定量(標準塗布量=0.2~0.3kg/m²)塗布し、指触乾燥後(約30分程度)にシール材を注入して下さい。
- (4) プライマー-Rは溶剤を含んでおりますので、取扱いには十分に注意して下さい。

- (5) ボンドシールの溶解は**オイルバスの二重底の溶解釜**で行い、**安全加熱温度以下**で溶解して下さい。
安全加熱温度以上での長時間加熱は、品質低下を招きます。
- (6) ボンドシールの注入は目地表面よりやや低め仕上げを推奨します。
夏季施工:3~6mm、冬季施工:6~9mm
- (7) 使用前に取扱い説明を必ずお読み下さい。
- (8) その他安全性に関する詳細は、安全データシート(SDS)を確認して下さい。

保管上の注意



- (1) 高温となる場所に製品を積み上げると次第に変形を生じ、荷崩れ発生の原因となりますので、高温にならない場所に保管するか、6段以上積み上げないで下さい。

荷姿

ボンドシール S-1401	25kg/箱
ボンドシール S-164	25kg/箱
プライマー-R	1kg/缶、16kg/缶
	危険物第四類第1石油類



アオイ化学工業株式会社

本社 / 〒731-0141 広島市安佐南区相田1丁目1番26号	TEL(082)877-1341(代)
http://www.aoi-chemical.co.jp	FAX(082)879-7260
東北支店 / TEL(022)384-3171(代)	広島工場 / TEL(0826)46-3511(代)
FAX(022)382-1260	FAX(0826)46-2843
関東支店 / TEL(03)3993-9311(代)	埼玉工場 / TEL(048)584-2511(代)
FAX(03)3993-9315	FAX(048)584-2510
北陸支店 / TEL(025)280-0131(代)	北京支社 / TEL +86(10)-65584184
FAX(025)281-8338	アオイテクサービス(株) / TEL(082)877-0017(代)
中部支店 / TEL(052)332-5611(代)	アオイコーポレーション(株) / TEL(082)877-7336(代)
FAX(052)332-5615	アオイドリーム(株) / TEL(082)831-1345(代)
近畿支店 / TEL(06)6631-2060(代)	台湾 / 奥徳化学建材股份有限公司
FAX(06)6631-2170	シンガポール / AOI KAGAKU(SINGAPORE)
中四国支店 / TEL(082)877-7171(代)	PTE.LTD.
FAX(082)877-5280	TEL(65)6659-1137(代)
九州支店 / TEL(092)623-5556(代)	
FAX(092)623-5559	
北海道営業所 / TEL(011)598-1151(代)	
FAX(011)598-1553	