

エポキシ樹脂系

# 航空灯火用接着剤 エポボンド®

灯火固定には、  
「航空灯火・  
電気設備工事  
共通仕様書」  
適合品を!

エポボンドEB-100A、EB-100A速硬化タイプは2液混合型のエポキシ樹脂系接着剤(樹脂系)です。「航空灯火・電気施設工事共通仕様書」の灯器類の接着剤規格に適合します。



## 品種と特長

### エポボンド EB-100A

硬化物色：乳白色  
混合比 主剤：硬化剤=4：1(重量比)

 灯器類の接着剤(樹脂系)の規格に適合

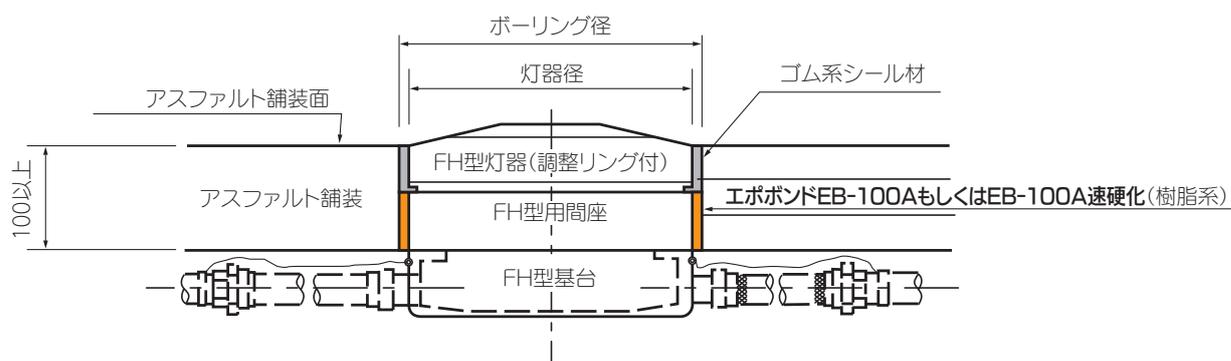
 耐衝撃性・耐熱性

### エポボンド EB-100A 速硬化

硬化物色：淡黄色透明  
混合比 主剤：硬化剤=2：1(重量比)

 速硬化タイプ(EB-100A 速硬化)

## 使用箇所例



## 一般物性

試験項目	単位	エポボンド EB-100A	エポボンド EB-100A 速硬化	灯器類の接着剤(樹脂系) 規格値※2	
混合比(主剤:硬化剤)	—	4:1(重量比)	2:1(重量比)	—	
硬化物色	—	乳白色	淡黄色透明	—	
粘度(混合物)	Pa·s	5.0以下	5.0以下	5.0以下	
密度(硬化物)	g/cm <sup>3</sup>	1.02~1.40	1.02~1.40	1.02~1.40	
可使時間※1	23℃	15以上	—	15以上	
	5℃	—	15以上		
圧縮強度	N/mm <sup>2</sup>	40以上	40以上	40以上	
曲げ強度		30以上	30以上	30以上	
引張強度		20以上	20以上	20以上	
引張せん断強度		24時間後	2以上	2以上	2以上
		7日後	8以上	8以上	8以上
硬度	—	D80	D80	D80以上	

※1:混合量=150g ※2:航空灯火・電気設備工事共通仕様書

## 施工上の注意



- 接着面の水溜まりや、油、グリス等による汚れはコンプレッサー・プラスト処理等で取り除いて下さい。
- 主剤と硬化剤を良く混合し、直ぐに刷毛やコテ等で塗布して下さい。反応熱で缶が熱くなる場合がありますので注意して下さい。
- 未硬化物が付着した場合は直ちに拭き取り、石鹸水でよく洗い落とし下さい。
- エポキシ製品の為皮膚に触れたり、蒸気を吸入すると皮膚、粘膜障害を起こすおそれがあります。  
作業場所は換気を良くし、保護手袋・前掛け等を着用して下さい。
- 製品の使用前に製品添付の取扱い説明書を確認して下さい。
- その他安全性に関する詳細は、安全データシート(SDS)を確認して下さい。

## 荷姿

品 種	荷 姿		消防法危険物情報
EB-100A	5kg/セット	主 剤:4kg/缶 硬化剤:1kg/缶	主 剤:危険物第四類第3石油類 硬化剤:危険物第四類第3石油類
EB-100A速硬化	9kg/セット	主 剤:6kg/缶 硬化剤:3kg/缶	主 剤:危険物第四類第3石油類 硬化剤:危険物第四類第3石油類



## アオイ化学工業株式会社

本社/〒731-0141 広島市安佐南区相田1丁目1番26号 TEL(082)877-1341(代)  
<http://www.aoi-chemical.co.jp> FAX(082)879-7260

東北支店/TEL(022)384-3171(代) FAX(022)382-1260	広島工場/TEL(0826)46-3511(代) FAX(0826)46-2843
関東支店/TEL(03)3993-9311(代) FAX(03)3993-9315	埼玉工場/TEL(048)584-2511(代) FAX(048)584-2510
北陸支店/TEL(025)280-0131(代) FAX(025)281-8338	北京支社/TEL+86(10)-65584184 アオイテクノサービス(株)/TEL(082)877-0017(代)
中部支店/TEL(052)332-5611(代) FAX(052)332-5615	アオイコーポレーション(株)/TEL(082)877-7336(代)
近畿支店/TEL(06)6631-2060(代) FAX(06)6631-2170	アオイドリーム(株)/TEL(082)831-1345(代)
中四国支店/TEL(082)877-7171(代) FAX(082)877-5280	台湾/奥徳化学建材股份有限公司
九州支店/TEL(092)623-5556(代) FAX(092)623-5559	シンガポール/AOI KAGAKU(SINGAPORE) PTE.LTD. TEL(65)6659-1137(代)